

Bewertung des Verschleißbildes für Straßenfräsmeißel



Optimaler Verschleiß

Hartmetallspitze und Stahlkörper haben sich gleichmäßig, rotationssymmetrisch abgenutzt



Asymmetrischer Verschleiß

Gründe für einseitige Abnutzung:

- Meißel dreht nicht
- Meißelspitzenbruch leitet einseitiges Abnutzen ein
- Halter in schlechtem Zustand
- Zusetzen der Hülse durch weichen Bitumen
- sehr abrasives Fräsmaterial



Auswaschen des Stahlkörpers

Der Stahlkörper wird ausgewaschen. Gründe hierfür können sein:

- Zu große Vorschubgeschwindigkeit
- Stahlhärte zu gering Hartmetall \varnothing zu klein
- Falscher Anstellwinkel im Außenbereich der Fräswalze



BETEK

Weiterkommen!

Bewertung des Verschleißbildes für Straßenfräsmeißel



Herausfallendes Hartmetall

Dieser Zustand kann beim Verlust der kompletten Hartmetallspitze eintreten, oder wenn der Hartmetallverschleiß sehr hoch ist.

Gründe für den Verlust der Spitze:

- unzureichende Lötung
- falsche Hartmetallform
- mechanische Überlastung

Gründe für hohen Hartmetallverschleiß:

- sehr abrasives Fräsmaterial
- falsche Hartmetallqualität
- falsche Hartmetallform
- unzureichende Kühlung



Hartmetallbruch

Gründe für Hartmetallbrüche können sein:

- unzureichende Hartmetallqualität
- unzureichende Kühlung
- Hartmetall \varnothing zu klein
- mechanische und thermische Überlastung
- schlechtes Drehverhalten



Verschleiß an Betonmeißeln

- Die Hartmetallspitze bleibt auch nach langem Einsatz noch schlank.
- Die Abnutzung von Hartmetall und Stahlkörper erfolgt gleichmäßig, was für den Erfolg beim Einsatz dieses Meißels sehr wichtig ist.



BETEK

Weiterkommen!

Bewertung des Verschleißbildes für Straßenfräsmeißel

Meißelbruch

Der Meißelkopf wird vom Schaft abgerissen.
Im Halter befindet sich nur noch der abgetrennte Schaft.



Gründe hierfür können sein:

- Stahlqualität nicht ausreichend
- Härte des Stahls zu hoch
- Halter in schlechtem Zustand
- unzulässig hohe Beanspruchung

Meißelverlust

Der Meißel wird während des Fräsvorgangs aus dem Halter herausgerissen.



Gründe hierfür können sein:

- Spannkraft der Hülse zu gering
- Halterbohrung verschlissen
- zu hohe Umdrehungsgeschwindigkeit



BETEK

Weiterkommen!